

absolute

LE
PREMIER
SYSTÈME
À DOUBLE
RACLE EN
FIBRE DE
CARBONE
TESSÉE

CHAMBRE 2G

Intégrée dans les presses flexographiques les plus productives au monde et destinée à toutes les applications flexo, la chambre Absolute 2G est le premier système à double racle en fibre de carbone tissée.

UN PROFILÉ ADAPTÉ AUX SPÉCIFICITÉS DE VOTRE ANILOX

Aucune autre entreprise ne propose un éventail aussi complet de profilés de chambres pour répondre au diamètre et à la surface de votre anilox. Quelles que soient vos spécifications, vous pouvez compter sur Absolute pour fournir la meilleure solution.

Absolute est également la seule entreprise à adapter ses conceptions en fonction de l'angle d'essuyage optimal, pour un raglage et une reproduction des couleurs qui répondent parfaitement à vos besoins.

SÉCURITÉ

Les chambres Absolute étant beaucoup plus légères que les chambres classiques en aluminium, elles peuvent être soulevées en toute sécurité par une seule personne.

Les chambres Absolute de 2 400 mm pèsent 16 kg, tandis que les chambres de 1 657 mm pèsent 9 kg, soit 65 % de moins que les chambres en aluminium.

GARANTIE ANTI-CORROSION ASSURÉE



Absolute garantit que les chambres 2G résisteront à la corrosion pendant 15 ans. Cette garantie vous est offerte en toute confiance : en 15 ans d'expérience, aucune unité ne nous a été renvoyée !

Construction légère pour un retrait en toute sécurité

Système d'attache 100 % acier inoxydable

Performances démontrées sur les presses grande laize et jumbo avec des installations allant jusqu'à 5 600 mm

Fibre de carbone tissée haute performance : 3 fois plus rigide que l'aluminium, sans gauchissement ni déformation

12 sections différentes pour des performances optimales, quel que soit le diamètre de l'anilox

Choix de systèmes de joints adaptés aux différents besoins

Changement rapide des racles et installation sans outil

Absolute offre également la plus grande gamme de conversions de chambres (de 100 mm à 5 600 m). Nos systèmes les plus rapides fonctionnant à 1 000 m/min., vous pouvez être certain que nos archives d'installation produiront une solution parfaitement adaptée à vos besoins.

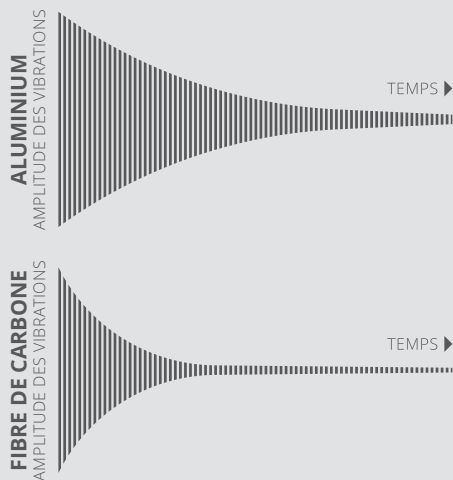
CHANGEMENT RAPIDE DES RACLES

Le système d'attache sans outil des racles réduit considérablement les temps d'arrêt de vos unités d'impression en permettant à une seule personne de changer les racles d'une chambre de 2 750 mm en 4 minutes seulement.

UN AMORTISSEMENT DES VIBRATIONS INÉGALÉ

Les problèmes liés aux vibrations sont courants en flexographie. Ils sont en partie dus à l'agencement des plaques ou à un défaut dans la conception de l'unité. Encore une fois, Absolute vous apporte une solution. Notre chambre 2G a été spécialement conçue et fabriquée à partir d'une fibre de carbone qui absorbe les vibrations pour permettre à votre unité de fonctionner plus rapidement, sans rebond ni claquement. Vous obtiendrez ainsi une superbe qualité d'impression à une vitesse plus élevée.

Nos graphiques montrent que la fibre de carbone Absolute absorbe mieux les chocs que les systèmes classiques en aluminium.



AUCUN GAUCHISSEMENT, AUCUNE DÉFORMATION

Avec le temps, les températures changeantes et extrêmes entraînent une détérioration des plastiques moulés, tels que le nylon et l'UHMW, ce qui provoque des gauchissements et des déformations de structure. L'aluminium extrudé est également sujet aux déformations, car il est impossible d'éliminer la tension résiduelle après le processus d'usinage final.

Cette tension finit par entraîner un gauchissement du matériau, ce qui empêche un essuyage régulier sur toute la longueur de l'anilox. Ceci a pour conséquence une augmentation des déchets et des retards inévitables.

La fibre de carbone tissée n'étant pas affectée par les températures changeantes ou extrêmes, elle permet de conserver un essuyage homogène, quel que soit l'environnement de production.

absolute

REMPACEMENT DES ROULEAUX EN CAOUTCHOUC PAR DES RACLES

Quel excellent moyen d'améliorer les performances de votre unité d'impression flexo ! Absolute possède 15 ans d'expérience dans les systèmes de conversion destinés aux professionnels de votre secteur. Le processus comprend sept étapes simples :

1. Envoi d'un spécialiste en conception Absolute pour la vérification des dimensions de votre machine par rapport à nos archives complètes
2. Fabrication, assemblage et test des unités dans nos propres installations
3. Envoi des unités dans vos installations
4. Envoi sur votre site d'un spécialiste local en installation Absolute, à la date qui vous convient
5. Mise à niveau de la transmission entre le rouleau en caoutchouc et le cylindre anilox
6. Installation des nouvelles unités en fibre de carbone
7. Réduction des coûts et amélioration de la qualité d'impression de votre chambre